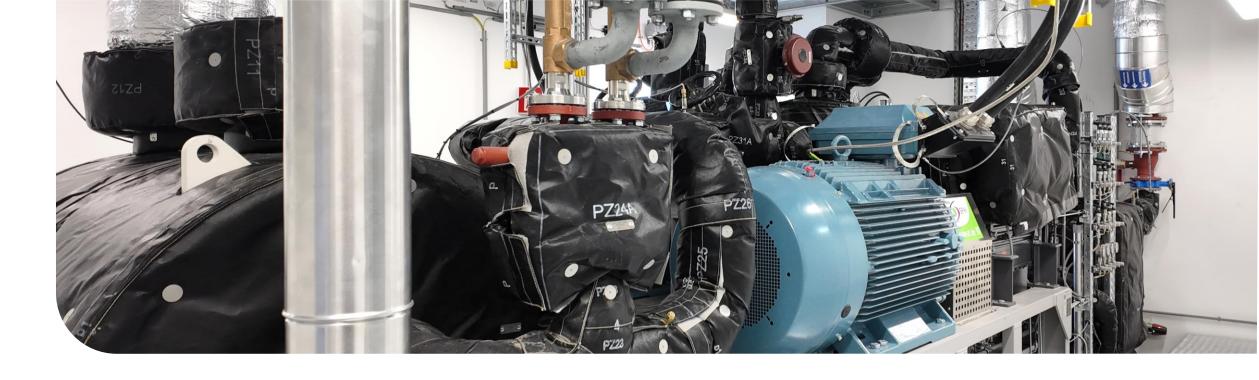


OPENING

AHEAD
ADVANCED
HEAT PUMP
DEMONSTRATOR





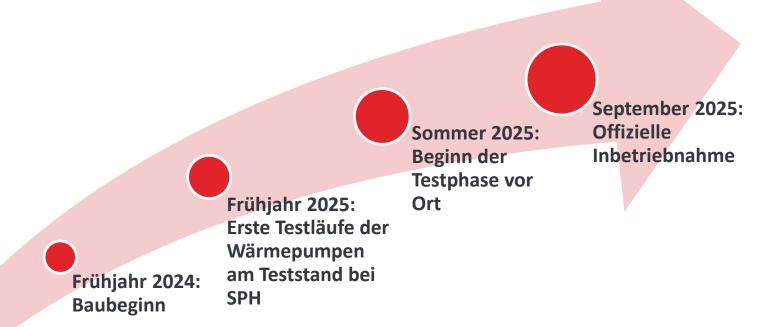


AHEAD Advanced Heat Pump Demonstrator

Veronika Wilk, AHEAD-Projektleiterin AIT Austrian Institute of Technology Harald Erös, AHEAD-Projektleiter Takeda

Meilensteine





Winter 2022: Start des Forschungsprojekts





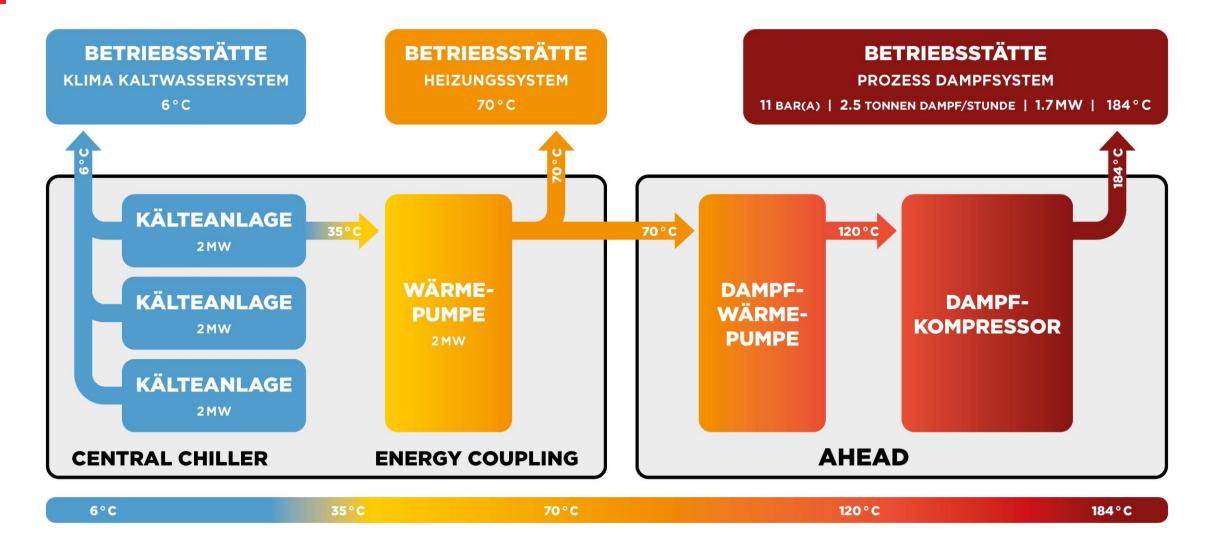






Die Energiezentrale am Produktionsstandort Wien (Lange Allee 24)













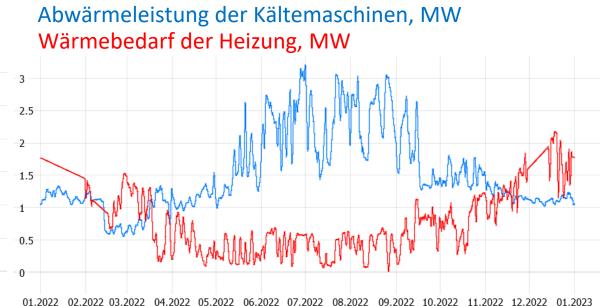


Auslegung und Design des AHEAD-Systems



- Analyse von 162 Varianten in Jahressimulationen
- Jahreszeitliche Schwankungen der Quellen und Senken (Heizung, Dampfbedarf, verfügbare Abwärme Kältemaschinen)
- Auswahl der geeigneten Komponenten des AHEAD-Systems (Temperaturen, Drücke, Leistungen der Komponenten)

Dampfbedarf, t/h 2.5 1.5 0.5 0 01.2022 02.2022 03.2022 04.2022 05.2022 06.2022 07.2022 08.2022 09.2022 10.2022 11.2022 12.2022 01.2023







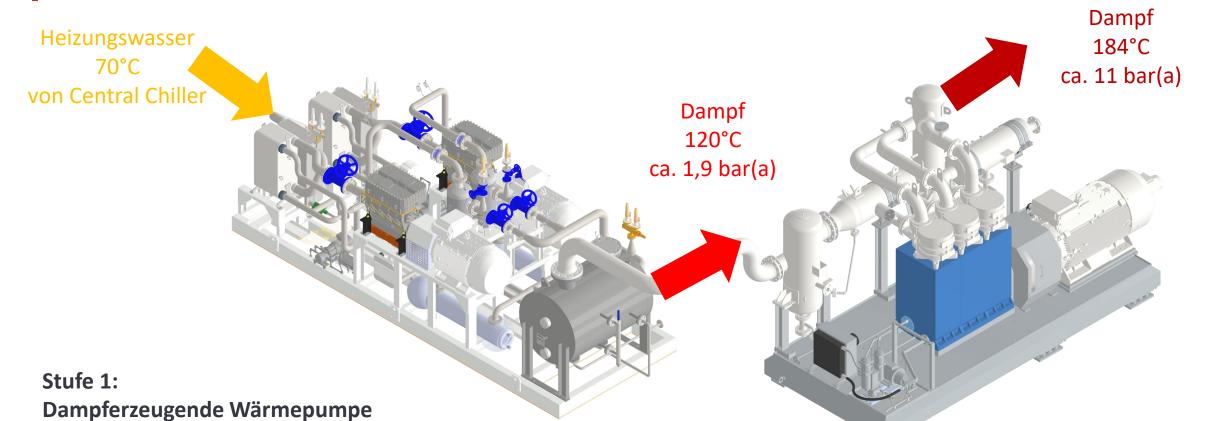






Das AHEAD-System im Detail





Hersteller: SPH

Leistung: 1,7 MW

COP: ca. 4,4

Kältemittel: 180 kg R-600 (n-Butan)



Stufe 2:

Hersteller: Spilling

Leistung 2,5 to Dampf pro Stunde





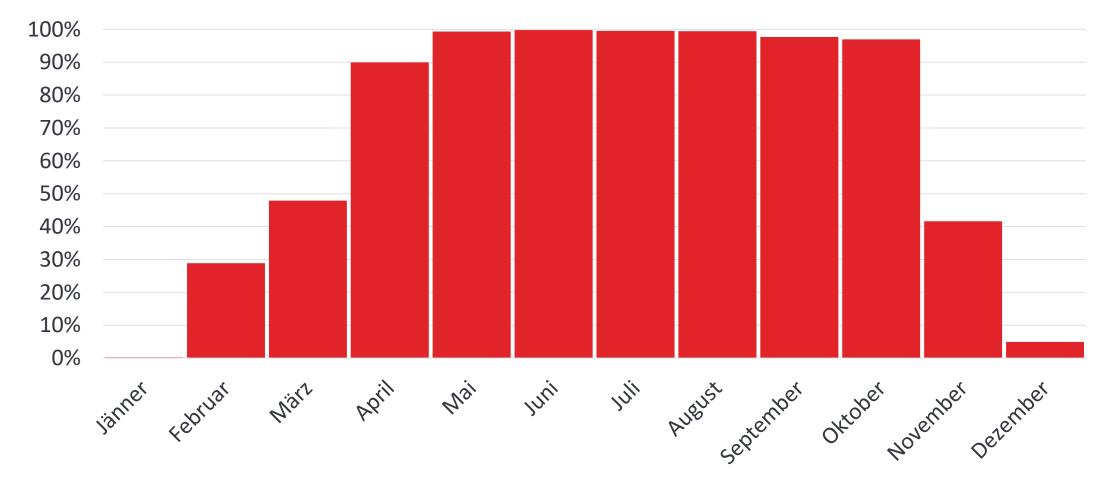






Deckung des Dampfbedarfs durch AHEAD – Lange Allee 24















Nächste Schritte



32 - sonst. Waren

33 - Reparatur

26 - Elektron. Erzeugnisse

29 - Kraftwagen

24 - Metallerzeugung

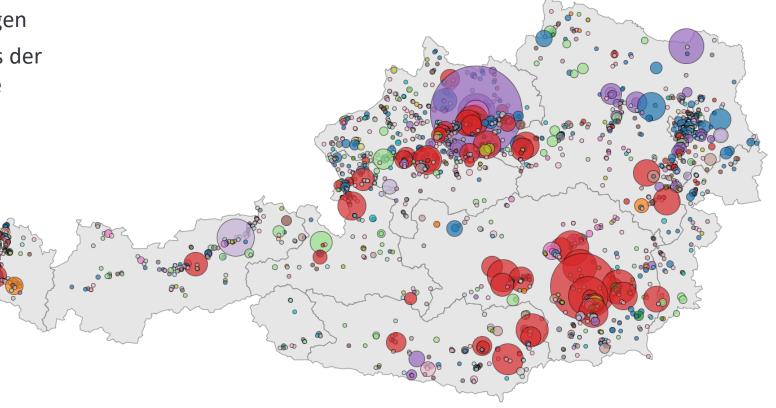
25 - Metallerzeugnisse

- Wissenschaftliche Begleitung und Optimierung für mehr als 4000 h
- Entwicklung einer optimierten
 Betriebsstrategie für das AHEAD-System im
 Zusammenspiel mit den anderen Anlagen
- Ableitung des Multiplikationspotentials der Technologie für Takeda und für weitere relevante Sektoren

10 GWh/a

100 GWh/a

500 GWh/a



Thermischer Endenergiebedarf (Raumklima und Warmwasser + Prozesswärme <200°C) pro Jahr nach NACE-Abteilung

20 - Chemie

21 - Pharma

16 - Holzwaren

17 - Papier u. Zellstoff











10 - Nahrungsmittel

11 - Getränke

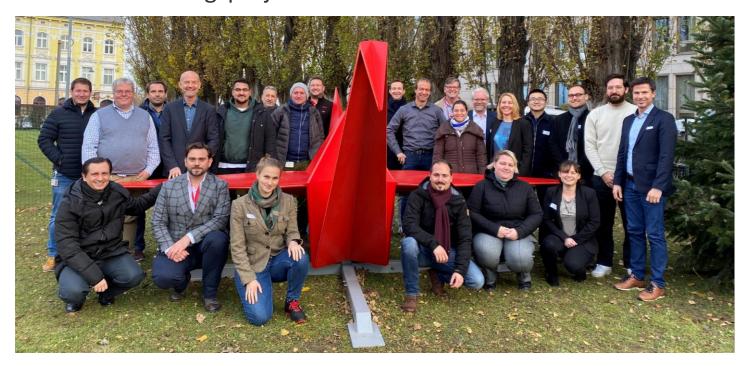
12 - Tabak

13 - Textilien

Danke an das gesamte Team!



Kick-Off Forschungsprojekt Dezember 2022



Kick-Off Umsetzungsprojekt Mai 2024























Gemeinsam realisieren wir ...

... nahezu CO₂-freien Dampf in über 7 Monaten im Jahr ... mit einer potenziellen CO₂-Reduktion von bis zu 80% ... eine Einsparung von bis zu 1.600 Tonnen CO₂-Äquivalenten pro Jahr ... mit Verwendung von 100% natürlichen Kältemitteln

an einem der größten Takeda-Produktionsstandorte in Wien als technologischer Vorreiter für Takeda und die gesamte pharmazeutische Industrie sowie andere Industriebetriebe und Branchen.